



Beispielfoto 10-40kVA

**STROMAGGREGAT
SUPERSILENT - Diesel**
IGP.YA.017/015.SS+011

 1500 rpm – 3P - 50Hz - 400V
 Automatik-Steuerung mit AMF Funktion ohne ATS


Standard Equipment

⚙️ Schalldämmung - Gehäuse

Abnehmbare Schallschutzhaube
 Lackierhaube (RAL) aus verzinktem Stahlblech
 Schallschutz mit Polyester Klasse 1
 Versperbare Türen
 Spezielle Luftleitbleche für Luftansaugung und Luftauslass
 Revisionstüren für einfache Inspektion und Wartung

⚙️ Abgas

Abgasklappe
 Schutz Abgaskrümmer
 Isolierte Auspuffrohre
 Schalldämpfer intern -35dbA

⚙️ Kraftstoffversorgung

Einwandiger Tagestank in Auffangwanne (110%)
 Automatische Abschaltung bei Kraftstoffmangel
 Kraftstoffpegelanzeige Elektrisch

⚙️ Handhabung

Lasthaken
 Grundrahmen mit Gabelstapler-Taschen

⚙️ Grundrahmen

Ausgeführt als Auffangwanne für 110% des Tankvolumens
 Schwingungsentkoppelte Montage des Aggregats
 Von Außen zugängliches Batteriefach

⚙️ Motor

Kühlwassertemp.sensor und Öl drucksensor
 shutdown system
 Externe Extraktionsleitung für Motoröl
 Betriebsmittel gefüllt (Öl und Frostschutzmittel)
 Tropenfester Kühler
 Berührungsschutz

⚙️ Generator

AVR Spannungsregler

⚙️ Schaltkasten und Anschlüsse

NOT AUS
 Schaltschranktür Außen IP 55
 Kabelabgang unten
 Verkabelung Maschine IP 44
 Vorgeladene Starterbatterie
 Erdungspunkt

⚙️ Dokumentation

CE Erklärung
 Betriebsanleitungen
 Schaltplan

⚙️ Normen

Stromaggregate entsprechen den CE-Vorschriften
 2014/30/UE Kompatibel elektromagnetisch
 2000/14/CE Umgebungslärmemission der
 Maschinen die für die Verwendung im Freien
 vorgesehen sind

DATEN

Allgemeine Informationen

PRP - Prime power / Dauerleistung	KVA	15
PRP - Prime power / Dauerleistung	KW	15,0
LTP – Standby power / Notstromleistung	KVA	17
LTP – Standby power / Notstromleistung	KW	13,6
Spannung	V	400/230
Nennstrom	A	21,70

Leistungsschalter

Leistungsschalter	A	20 4P
Ausführung Leistungsschalter		Ohne Motorantrieb

Schallemissionen +/- 3dB(A)

Schalldruckpegel @ 7 mt	dB(A)	58
Schalldruckpegel @ 1 mt	dB(A)	67

Kraftstoffangaben

Type		Diesel
Standard Tankinhalt	lt	110
Verbrauch bei 100% Last	lt/h	3,40
Verbrauch bei 75% Last	lt/h	2,60
Verbrauch bei 50% Last	lt/h	1,70

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (l x b x h)	cm	175x90x140
Gewicht inkl. Betriebsmittel (Ohne Optionen und Kraftstoff)	Kg (+/-3%)	627

Motor

Hersteller	YANMAR
Model	3TNV88 – 1500 U/min - wassergekühlt
Emissionsklasse	Stage 3A
Drehzahlregelung	Mechanisch +/-3%

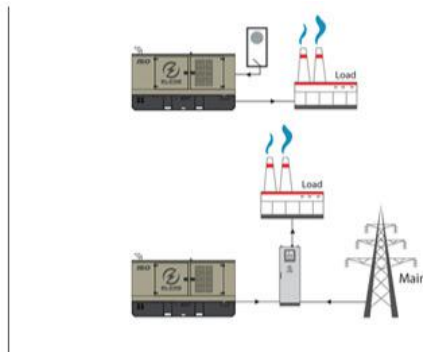
Wechselstromgenerator

Hersteller	Stamford	
Model	S0L1-P1	
Dauerleistung PRP 3ph+n	KVA	15

Umgebungsbedingungen bei Standardbetrieb

Umgebungstemperatur / Relative Luftfeuchtigkeit	°C / %	25 / 30
Max Aufstellhöhe	mt	1000

Steuersystem QLE-A-OSC-10-40



QLE Multifunktions Schaltkasten ohne Umschaltung

Der Multifunktions Schaltkasten QLE ist geeignet für die Steuerung, Schutz und Überwachung des Stromaggregats für Netznotfall (AMF) oder für die Eigenproduktion. Der QLE Schaltkasten hat eine duale Betriebsart, MANUELL oder AUTOMATIK, das bei jeder Art von Betrieb den richtigen Schutz, Analyse und Kontrolle des Stromaggregats bietet. Variante +011 ohne Umschaltung. Umschalt-Schaltkasten separat an der Wand befestigt, Typ QC (ATS) extra. Die Ausgangsleitung wird durch einen, der den Schutz vor Überlastung und Kurzschluss übernimmt. Dieser Schaltkasten steuern direkt die QC Schaltkästen oder jede andere Art von Umschalt-Schaltkasten. Schutzgrad mit zusätzlicher Tür IP55.

Batterieladegerät

Model	Elcos CB1	
Ladestrom	A	2,5
Ausgangsspannung (selektiv)	Vdc	12-24
Eingangsspannung (selektiv)	Vac	220-260
Frequenz	Hz	50-60

Aggregat-Steuerung

Hersteller	ELCOS
Model	MC2
Modus	Automatik / Manuell

Steuerungsmodul

MC2

Beschreibung

Das Kontrollmodul MC2 von Elcos ist eigens für Stromaggregate mit Diesel-Motore entworfen.

Es bietet einen hervorragenden Schutz, Überwachung und Kontrolle für kleine und mittlere Stromaggregate.

Das MC2 Kontrollmodul verfügt über eine Reihe von erweiterten Funktionen, um alle Arten von Anwendungen zu erfüllen.

Inklusive USB-Anschluss, LCD Bildschirm.



Anwendungen:

- Stromausfall (AMF)

EIGENSCHAFTEN

→ **Befehle**

- Manueller Start und Stop
- Automatischer Start und Stop mit AMF
- Test ohne Belastung mit externem Timer (nur mit aktiviertem AMF-Modus)
- Start durch externen Kontakt (nur mit deaktiviertem AMF-Modus)
- Sperrung des Aggr. von aussen
- Not-Aus-Knopf
- Schliessungsbefehl für den Schütz des Netzes
- Schliessungsbefehl für den Schütz der Einheit

→ **Messungen des Motors**

- Kraftstoffpegel im Tank %
- Totale Betriebsstunden
- Batteriespannung/Batterieladung
- Startzähler
- Motordrehzahl

→ **Messungen des Wechselstromgenerators**

- Verkettete Spannung Aggr. RST
- Spannung Aggr. Sternverbindung RN-SN-TN
- Frequenz des Generators

→ **Messungen des Netzes**

- Verkettete Netzspannung RST
- Netzfrequenz

→ **Ausstattung**

- Microprozessorlogik
- Hinterleuchtetes Display
- Speicher für 10 Alarmvorfälle
- Verwaltung mit Ikonen
- Diagnose mit Anregungen


→ **Schutz/Alarm**


- Fehlstart
- Fehlender Stop
- Niedriger Öldruck
- HOHE Temperatur
- Generator-Batterie-Ladegerät
- Niedriger Kraftstoffpegel (Warnung)
- Kraftstoff fehlt (heruntergefahren)
- Überspannung Stromaggregat
- Unterspannung Stromaggregat
- Maximale Frequenz der Einheit
- Minimale Frequenz der Einheit
- Falsche Phasenfolge


→ **Signale**


- Start
- Stop
- Batterie vorhanden
- Batterie am laden
- Unterspannung Batterie
- Überspannung Batterie
- Generator vorhanden
- Netz vorhanden
- Überspannung Netz
- Unterspannung Netz
- Not-Aus-Knopf gedrückt
- Gesamtalarme (Schutz/alarm)
- Niedriger Kraftstoffpegel
- Kraftstoff fehlt


OPTIONEN


-  **Schalldämmung - Gehäuse**
Kundenspezifische Lackierung(RAL)
Kühlerhaube IP43


-  **Abgas**
Abgasschlauch flexibel
Partikelfilter (FAP)
Katalysator (cat)

-  **Kraftstoffversorgung**
Tankvergrößerung
Automatische Tanknachfüllung
Automatische Tanknachfüllung-Vorrichtung

-  **Motor**
Motorvorwärmung 230V
Betriebsmittel + 50°C, - 40°C (Motoröl und Frostschutz)
Ölwechselhandpumpe
Ersatzteilset für 1000 Betriebsstunden
Zyklon-Luftfilter
Redundantes Starter-Batterie-Kit
Batterie Hauptschalter

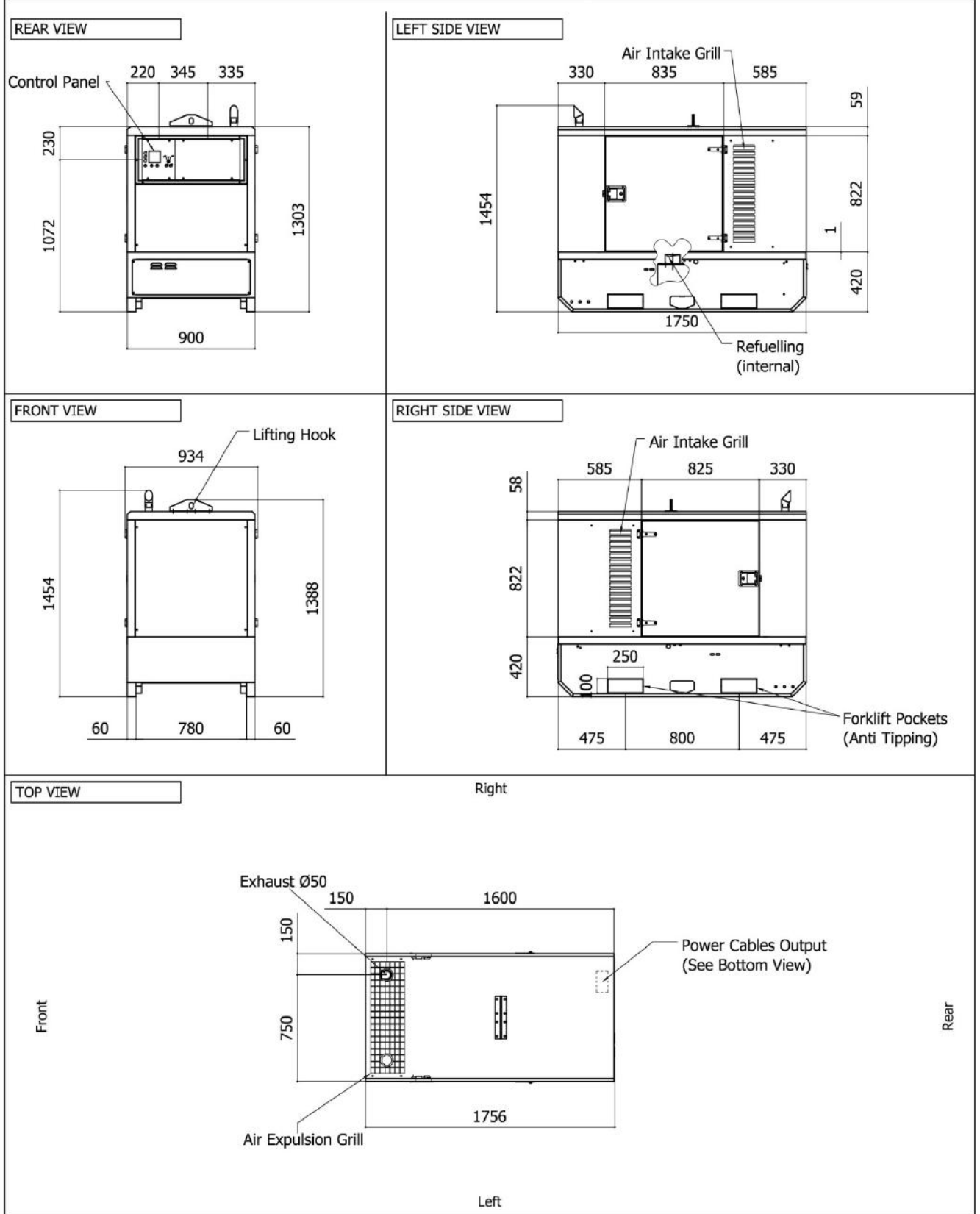
-  **Generator**
Generatorheizung (Kondensationsschutz)

-  **Schaltkasten und Anschlüsse**
Fehlerstromschutzschalter zusätzlich
LED Beleuchtung Schaltanlage
LED Außen-Beleuchtung
Abgangssteckdose

-  **Steuerung**
Modem GSM
COMAP Steuerung

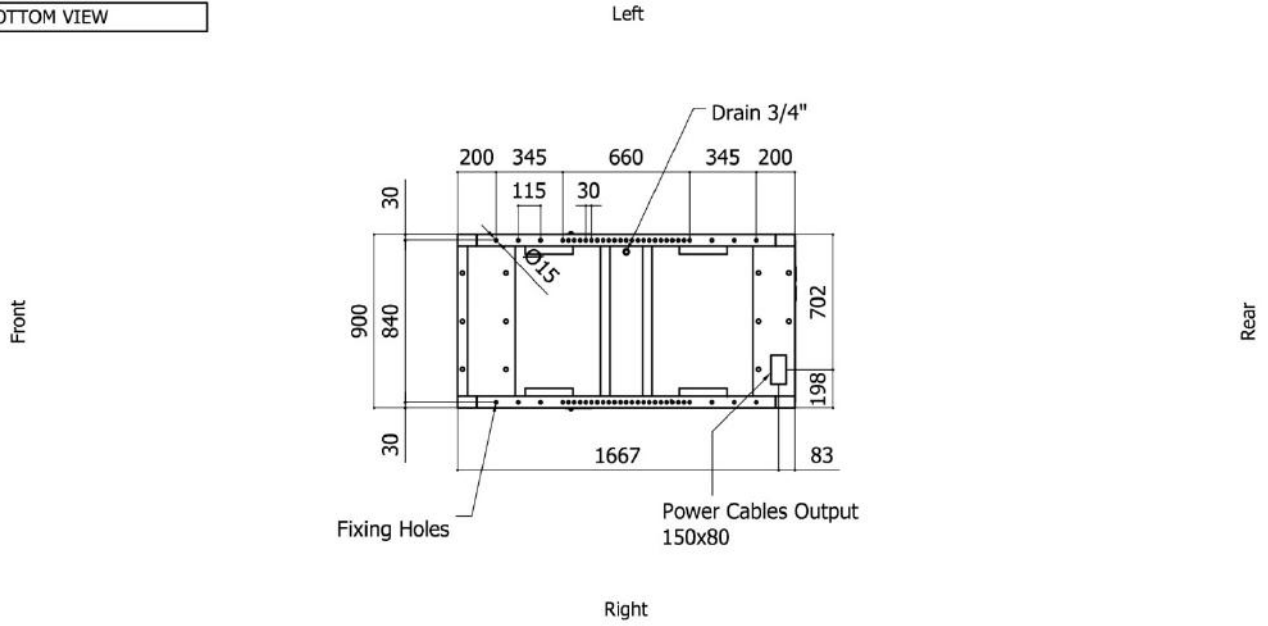
Sheet: C 1750.DX	SUPER SILENT	Exhaust side: RIGHT	Type: STANDARD	Rev: 00	Last Update: May 03, 2012	Page 1/2
------------------	--------------	---------------------	----------------	---------	---------------------------	----------

OVERALL DIMENSIONS [mm]

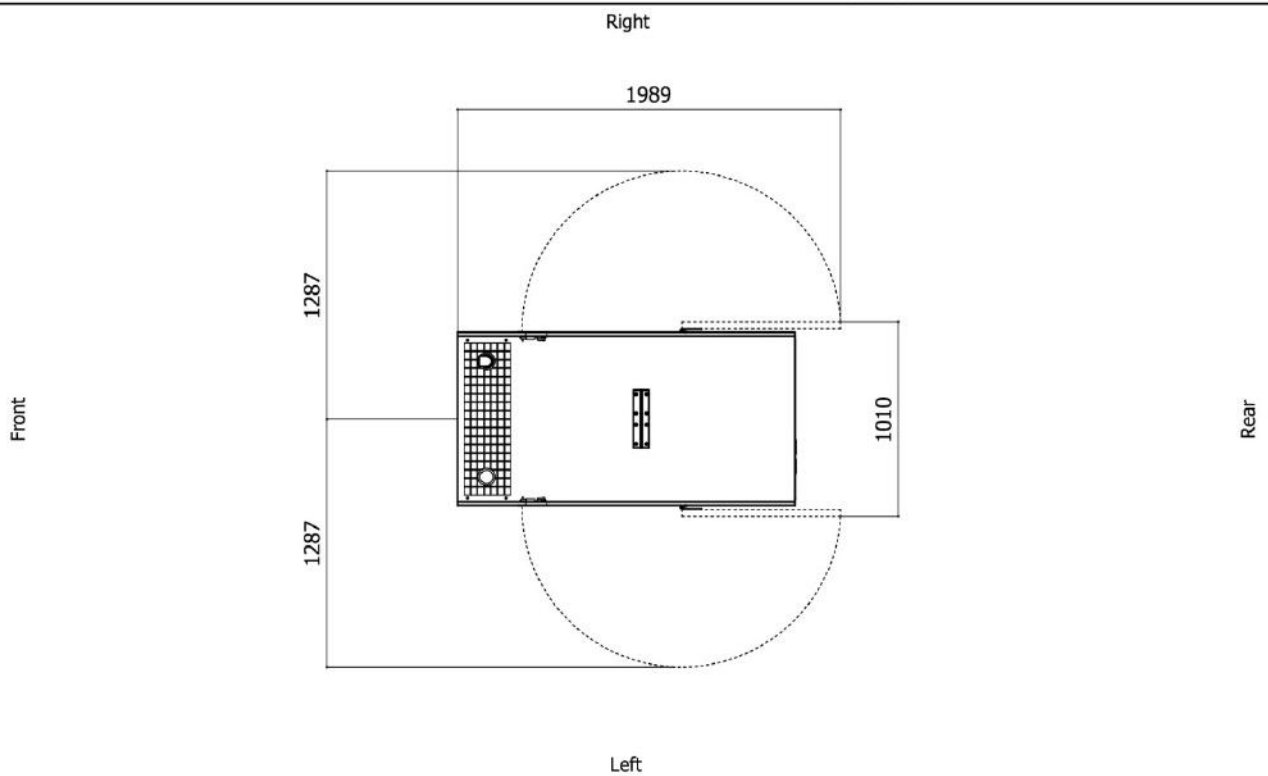


Sheet:	C 1750.DX	SUPER SILENT	Exhaust side:	RIGHT	Type:	STANDARD	Rev:	00	Last Update:	May 03, 2012	Page 2/2
--------	-----------	--------------	---------------	-------	-------	----------	------	----	--------------	--------------	----------

BOTTOM VIEW



DIMENSIONS WITH OPEN DOORS [mm]



Note: With Lifting-Off Door Solution consider only canopy dimensions.
(Models with "Control Panel" behind rear door will mount a special cover to protect it)

VENTILATION OF THE ROOM

The windows area in the generating set room needs to be (recommended):

Aspiration: 0.26 m²

Expulsion: 0.21m²

ATTENTION: for a correct ventilation the expulsion air and the exaust gas needs to be conveyed in the open-air