



Dieselergeneratoranlage

IGP 50

Diesel- Gasgeneratoren • Biogasblockheizkraftwerke • Spitzenlastdeckungsanlagen • Planung-Erzeugung-Vermietung

ROBUST!

LEISE!



SPARSAM!

UMWELTFREUNDLICH!

IGP Generatoren GmbH

Dieselegenerator 50 kVA - IGP 50

Dauerleistung	45 kVA	(36,0 kW)
Notstromleistung	50 kVA	(40,0 kW)

bestehend aus

a) Dieselmotor Daewoo P 034TI

4- Zyl. 4 Takt., wassergekühlt, direkt eingespritzt, turbogeladen-ladeluftgekühlt,	
Hubraum	3,268 lt
Bohrung/Hub	102/100 mm
Dauerleistung A nach DIN 6271	38 kw
Dauerleistung B nach DIN 6271	42 kw
Verdichtungsverhältnis	17:1
Drehzahl	1500 U/min
Verbrauch	ca. 228 gr/kWh bei Vollast

Dieselmotorausrüstung: komplett betriebsbereiter Dieselmotor, ausgerüstet mit 24 V - Elektr. Startanlage, 24 V - Drehstromlichtmaschine 45A, Trocknluftfilter, Öl - u. Kraftstofffilter, SAE 3 Schwungradgehäuse, Generatorschwungrad, Kühlrad, Thermostat, Wasserpumpe, Lüfter drückend, Lüfterschutzgitter, Motorfüße, Abstellmagnetventil an der Einspritzpumpe, Öldruckschalter, Übertemperaturschalter, Betriebs- u. Wartungsanleitung, Elektron. Drehzahlregler - Regelgenauigkeit +1 %, ...etc.

b) Bürstenloser Drehstromsynchrongenerator

Type Marelli M8 B 200 SB 4

Nennleistung	60 KVA
cos phi	0,8
Spannung	400/231 V
Frequenz	50 Hz
Wirkungsgrad	0,87
Schutzart	IP 23
Isolierung	F
Drehzahl	1500 U/min
Regelgenauigkeit	+/- 1,5 % bei Drehzahlabweichung von unter -2%+5%
Überlastbarkeit	300% für 20 Sek.
Funkentstörung	nach VDE 0875

selbsterregend, selbstregelnd (mit eingebauten elektronischen Spannungsregler Regelgenauigkeit +/- 1,5%)

c) Zusammenbau:

Motor und Generator sind starr geflanscht und gekuppelt und über elastische Lager auf einem verwindungssteifen Rahmentank gelagert. Zwei 12V/88 Ah Starterbatterie ist angebaut und verkabelt. Der Tankinhalt beträgt ca. 250 lt. Der Tank wird aus Alublech gefertigt,

d) Schaltkasten:

zugänglich über eine Bedienungstüre am Heck des Aggregates, in folgender Ausführung: Es besteht die Möglichkeit des Parallelbetriebs mit bis zu 8 Generatoren gleicher Bauart jedoch auch unterschiedlicher Leistung!

1 Meß - Überwachungs - und Steuerfeld je Aggregat mit:

- 1 Digitalmeßgerät Type Wexler Gencon II mit
 - Spannungsanzeige auf jeder Phase gleichzeitig (V)
 - Stromanzeige auf jeder Phase gleichzeitig (A)
 - Leistung (kW)
 - Leistungsfaktor (cos phi)
 - Scheinleistung (kVA)
 - Blindleistung (kVAr)
 - Klirrfaktor
 - KW - Stunden - Anzeige
 - Betriebsstundenanzeige
 - Etc.

Anzeigeleuchten für:	Generatorschalter	EIN
	Generatorschalter	AUS
	Generatorschalter	STÖRUNG
	1 Amperemeter (Starterspng. batterie) 0 - 10A	
	1 Voltmeter (Starterspng. batterie) 0 - 30V1	
	Ein Aus Schalter für Ladegerät	
1	Ein Aus Schalter für Kühlwasserheizung	
1	Betriebsartenwahlschalter mit Stellungen "AUS" "AUTOMATIK" "TEST"	
1	elektron. Spannungsregler UVR 6 notwendig für den Parallelbetrieb.	
1	AVRx zur Blindleistungsregelung des Generators	

1 Computergesteuertes Dieselmotor - Generator - Überwachungs und Steuergerät Type Wexler Gencon II programmierbar Versorgungsspannung 5-40 V, eingebautem digitalen Frequenzmesser, Voltmeter, Amperemeter, KW - Messer, cos phi Anzeige Blindleistungsanzeige,etc. LCD Display mit Anzeige des jeweiligen Betriebszustandes- Anzeige aufgetretener Betriebsfehler mit Datum und Uhrzeit- Ausgangsrelais für die Ansteuerung sämtlicher Motorstart- und Abstellvorgänge - Synchronisiervorgänge, Lastübernahme, Lastteilung - Rücksynchronisation, etc.

- Möglichkeit über eine RS 485 Schnittstelle das zweite Aggregat bei Überschreiten einer einstellbaren Verbraucherlast zu starten - aufzusynchronisieren und mit dem ersten Aggregat in Lastteilung zu gehen.

- Eingänge für Störmeldungen wie Öldruckmangel, Übertemp. Überdrehzahl etc. - Verwertung und Anzeige dieser aufgetretenen Störungen.

Die Beschreibung aller Möglichkeiten dieses Geräts würde ca. 10 Seiten füllen - es ist jedoch zur Zeit das vielseitigste und am leichtesten zu bedienende Gerät für den von Ihnen beschriebenen Einsatzfall.

Die von Ihnen gestellten Anforderungen können damit alle erfüllt werden.

f) Schalldämmverhaubung: 60 dBA.....7 m -

mit eingebauten Zu- und Abluftschalldämpfern, eingebauter Auspuffanlage, Seitlichen versperrbaren Türen für Service und Wartung, Sichtfenster zum Schaltkasten; zentrale Hebe - und Kranöse;

g) Abmessungen und Gewicht:

Länge	=	2490 mm
Breite	=	1200 mm
Höhe	=	2000 mm
Gewicht	=	ca. 1650 kg (ohne Tankinhalt) Alubauweise

